



Il pannello Centoventi garantisce alta efficienza nella pasteurizzazione a convezione

Questo pannello ha due anime: una di resina poliuretanica e l'altra in lana di roccia.

Il pannello **Centoventi** soddisfa le esigenze del settore camere calde. L'accoppiamento di poliuretano con uno strato di lana di roccia rende questa soluzione ideale per le sale di pasteurizzazione ad alta efficienza termica. Temperatura massima di esercizio 120° C.



I vantaggi di Centoventi

Giunzioni MFG



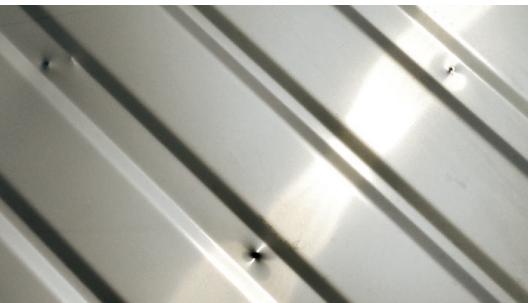
L'accoppiamento Maschio-Femmina con Gancio [MFG] si caratterizza per facilità di montaggio e possibilità di riutilizzo, pur mantenendo un ottimo livello di impermeabilità all'aria. La giunzione consiste nel semplice accostamento dei pannelli uno all'altro e nel successivo fissaggio tramite ganci eccentrici annegati nel poliuretano (passo variabile con un minimo di 400 mm). L'azionamento dell'eccentrico avviene inserendo l'apposita chiave esagonale nei fori previsti nella lamiera del pannello, fori che a fine montaggio verranno chiusi con tappi in materiale plastico. La tenuta e l'ermeticità della giunzione è garantita da guarnizioni da posizionare in fase di montaggio. Questa tipologia di giunzione riduce notevolmente i tempi necessari per le operazioni di assemblaggio dei pannelli.



Scheda tecnica Centoventi

Descrizione	U/M	
Spessore pannello	mm	120
Peso	Kg/m ²	16,94
Densità PUR - PIR	Kg/m ³	40 +/- 5% - [45 +/- 5%]
Densità lana di roccia	Kg/m ³	110 +/- 10%
Conduttività termica - PUR	W/mK	0,023
Conduttività termica - lana di roccia	W/mK	0,037
Trasmittanza termica pannello misto	W/m ² K	0,319
Caratteristiche schiume poliuretaniche		Contenuto in celle chiuse >90%
Passo	mm	1190
Lunghezza massima tratta rettilinea	mm	6600
Paramento interno		INOX 304 Scotch Brite - spessore 0,6 mm
Paramento esterno		Preverniciato bianco 81 - spessore 0,55 mm
Optional paramento esterno		INOX 304 Scotch Brite - spessore 0,6 mm

I nostri giunti permettono un'efficienza termodinamica superiore di 5 volte rispetto ai giunti a secco

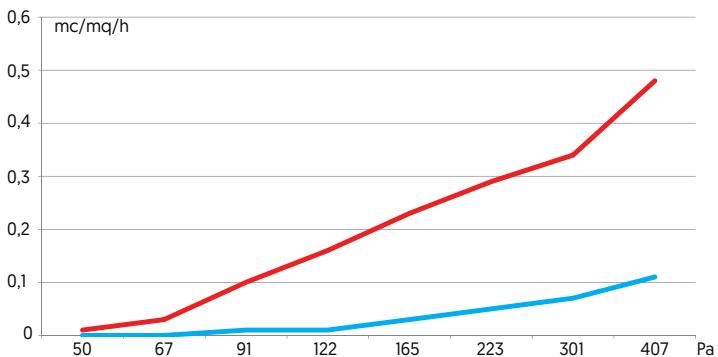


Permeabilità all'aria

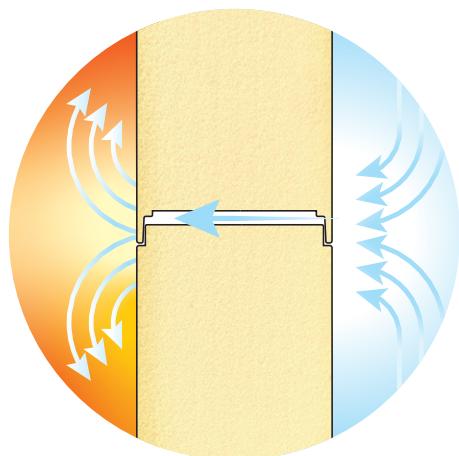
I pannelli utilizzati per costruire le celle frigorifere sono di nostra esclusiva produzione e sono progettati per l'uso specifico nel settore della refrigerazione: le giunzioni dei nostri pannelli vantano un'efficienza termodinamica superiore di 5 volte rispetto ai prodotti in continuo, come dimostrato dai test eseguiti presso l'istituto ITC-CNR di Milano. I rapporti di prova completi sono disponibili presso la sede della Cosma Impianti e previa richiesta possono essere consultati durante le visite dei nostri commerciali.

Risultati del test alla permeabilità all'aria tra:

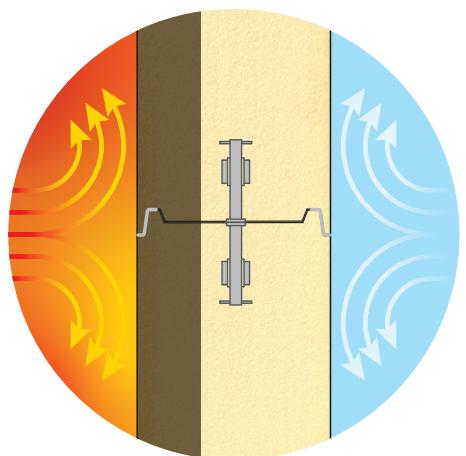
- giunto a secco
- giunto a gancio



Giunto a secco



Giunto a gancio

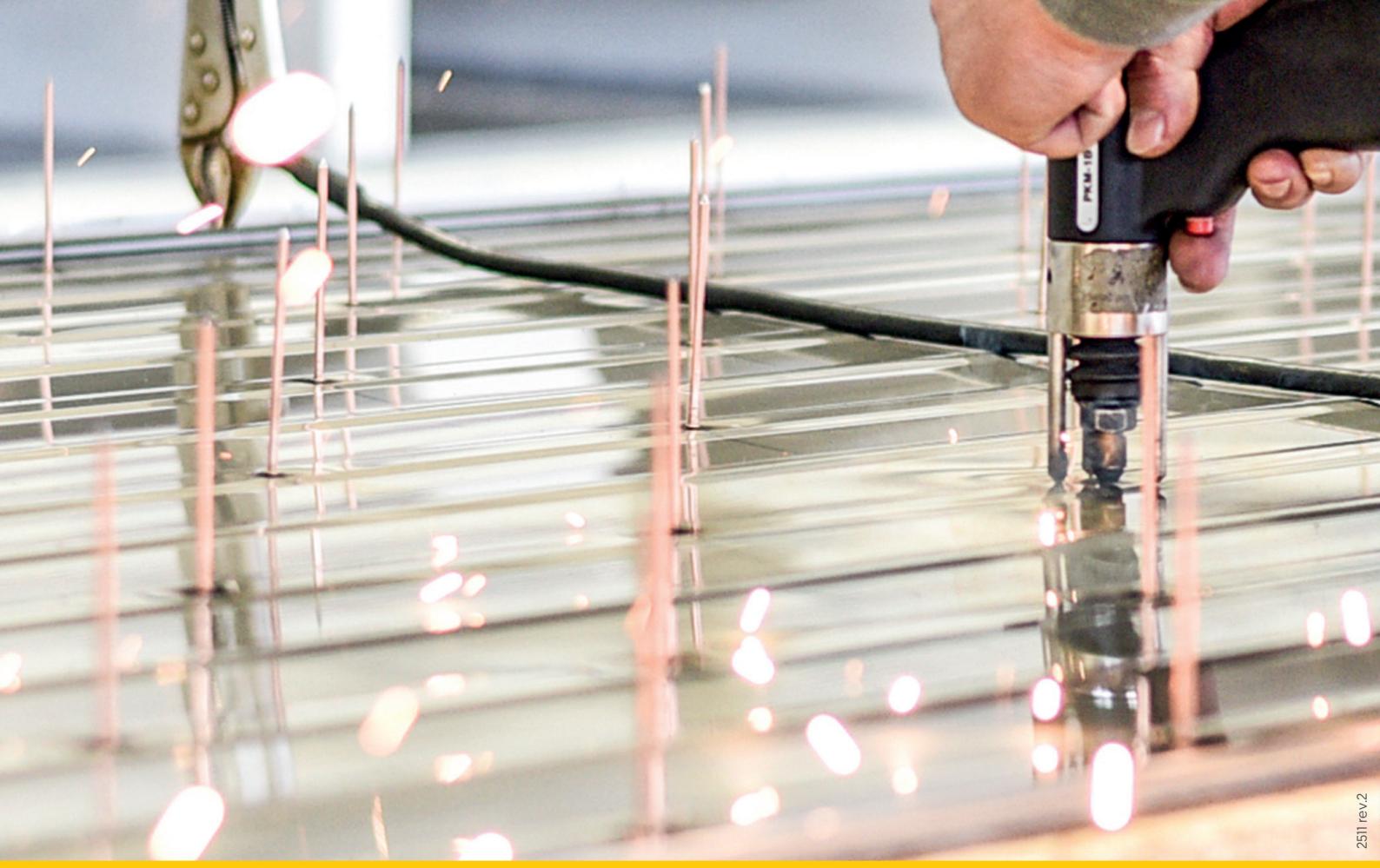


Nella sezione si nota come il giunto a secco permetta il passaggio dell'aria, mentre il giunto a gancio MFG di Cosma Impianti garantisce l'impermeabilità all'aria grazie alle sue caratteristiche costruttive:

 Giunto a labirinto

 Gancio in ABS

 Pannelli con doppio coibentante accoppiato



251 rev.2



Capacità sartoriale

Ogni nostro intervento è unico, confezionato su misura per rispondere in modo efficace alle specifiche esigenze dei nostri clienti.



Innovazione

Ogni progetto è la somma di componenti e soluzioni create per esprimere il massimo rendimento in termini di efficienza, ergonomia ed estetica.



Gestione totale

Analisi di fattibilità, progettazione, produzione dei componenti, installazione, messa a regime e collaudo: gestiamo tutte le fasi del progetto.



Professionalità

Dai progettisti ai montatori, il nostro team è costituito da personale interno, affiatato ed altamente qualificato.



Esperienza

Da quarant'anni ci confrontiamo con clienti di livello internazionale, imparando sempre qualcosa di nuovo da applicare nel progetto successivo.



Certificazioni

Cosma Impianti è un'azienda con sistema di gestione della qualità certificato UNI EN ISO 9001.